

ICS 91.100.25
Q 31



中华人民共和国国家标准

GB/T 23266—2009

GB/T 23266—2009

陶 瓷 板

Ceramic board

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
陶 瓷 板
GB/T 23266—2009

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 12 千字
2009年5月第一版 2009年5月第一次印刷

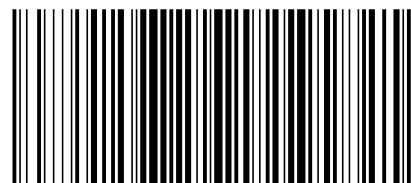
*

书号: 155066·1-37017 定价 16.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换

版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 23266-2009

2009-03-09 发布

2009-11-05 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

产品出厂时,应提供产品质量合格证。

8.2 包装

符合相关包装标准的要求,应保证产品在搬运中不破损,能承受 15 kN 以上不变形,适当保护,避免损伤产品。

8.3 运输

在搬运时应轻拿轻放,严禁摔、扔,以防破损。在运输和存放时应有防雨设施,严防受潮,防止撞击。

8.4 贮存

产品贮存场地应平整、坚实,按品种、规格、色号采用平放或竖放,产品堆码高度应适当,以免压坏包装箱或产品。

8.5 使用说明

制造商应提供产品使用及施工说明,说明其施工条件、施工方法、使用场所及注意事项等。

前 言

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(TC 249)归口。

本标准负责起草单位:咸阳陶瓷研究设计院、广东蒙娜丽莎陶瓷有限公司、山东德惠来装饰瓷板有限公司。

本标准参加起草单位:淄博城东企业集团有限公司。

本标准主要起草人:刘幼红、李转、温伟明、张旗康、李育瑾、闻万梁、刘一军、陈峰、赵京昌、潘利敏。

本标准首次发布。

本标准自实施之日起,JC/T 1045—2007《纤维陶瓷板》废止。

本标准的某些内容有可能涉及专利。本标准的发布机构不应承担识别这些专利的责任。

表 3 (续)

| 检验项目 | 样品数量 | 制样要求 |
|---------|-----------------|-----------------------------------|
| 光泽度 | 3 片 | — |
| 耐化学腐蚀性 | 各 3 块 (每种试液) | 由 3 片各制取 1 块 无釉陶瓷板试样至少保持一个非切割边 |
| 耐污染性 | 3 块 | 由 3 片各制取 1 块 |
| 铅和镉的溶出量 | 3 块 | 由 3 片各制取 1 块 |
| 放射性核素限量 | 2 kg | 制成粒度小于 0.16 mm 的粉料 |
| 弹性限度 | 3 块 | 由 3 片各制取 1 块 |
| 防滑坡度 | 1 块 | 由 1 片上制取 1 块 |

6.2 表面质量

将陶瓷板正面用 300 lx 的灯光均匀照射,在垂直距离 1 m 处用肉眼观察被检陶瓷板表面的可见缺陷。

6.3 尺寸偏差

6.3.1 长度、宽度

在离陶瓷板角点 5 mm 处,用精度为 0.5 mm 的直尺或卷尺进行测量,计算对边的平均值与工作尺寸的偏差。

6.3.2 厚度

用精度为 0.02 mm 的游标卡尺,距周边 20 mm 以内,每边取左、中、右三点,测量每一条边的厚度,计算 4 条边的平均值,与工作尺寸的偏差为厚度的偏差值。

6.3.3 对边长度差和对角线长度差

用精度为 0.5 mm 的直尺或卷尺测量对边长度及对角线长度,并分别计算差值。

6.4 吸水率

试样切割成(150 mm~200 mm)×(150 mm~200 mm),再按 GB/T 3810.3 中真空法进行测定。

6.5 破坏强度与断裂模数

试样切割成(500 mm~520 mm)×(300 mm~320 mm),再按 GB/T 3810.4 的方法进行检测。

6.6 耐磨性

无釉陶瓷板耐磨损体积按 GB/T 3810.6 的方法进行测定。

有釉陶瓷板表面耐磨性按 GB/T 3810.7 的方法进行测定。

6.7 抗热震性

试样切割成(300 mm~320 mm)×(300 mm~320 mm),再按照 GB/T 3810.9 中规定的浸没试验方法进行。

6.8 抗釉裂性

试样切割成(200 mm~300 mm)×(200 mm~300 mm),再按 GB/T 3810.11 的方法进行检测。

6.9 抗冻性

试样切割成(200 mm~300 mm)×(200 mm~300 mm),再按 GB/T 3810.12 的方法进行检测。

6.10 摩擦系数

按 GB/T 4100 的方法进行测定。

6.11 光泽度

按 GB/T 13891 的方法进行测定。

6.12 耐化学腐蚀性

按 GB/T 3810.13 的方法进行试验。

陶 瓷 板

1 范围

本标准规定了陶瓷板的术语和定义、分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及使用说明。

本标准适用于建筑物室内外墙地面装饰用陶瓷板。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 3810.2 陶瓷砖试验方法 第 2 部分:尺寸和表面质量的检验

GB/T 3810.3 陶瓷砖试验方法 第 3 部分:吸水率、显气孔率、表观相对密度和容重的测定

GB/T 3810.4 陶瓷砖试验方法 第 4 部分:断裂模数和破坏强度的测定

GB/T 3810.6 陶瓷砖试验方法 第 6 部分:无釉砖耐磨深度的测定

GB/T 3810.7 陶瓷砖试验方法 第 7 部分:有釉砖表面耐磨性的测定

GB/T 3810.9 陶瓷砖试验方法 第 9 部分:抗热震性的测定

GB/T 3810.11 陶瓷砖试验方法 第 11 部分:有釉砖抗釉裂性的测定

GB/T 3810.12 陶瓷砖试验方法 第 12 部分:抗冻性的测定

GB/T 3810.13 陶瓷砖试验方法 第 13 部分:耐化学腐蚀性的测定

GB/T 3810.14 陶瓷砖试验方法 第 14 部分:耐污染性的测定

GB/T 3810.15 陶瓷砖试验方法 第 15 部分:有釉砖铅和镉溶出量的测定

GB/T 4100 陶瓷砖

GB 6566 建筑材料放射性核素限量

GB/T 13891 建筑饰面材料镜面光泽度测定方法

3 术语和定义

GB/T 3810.2 中确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

陶瓷板 ceramic board

由黏土和其他无机非金属材料经成形、高温烧成等生产工艺制成的板状陶瓷制品。

注:厚度不大于 6 mm、上表面面积不小于 1.62 m²。

3.2

弹性限度 springiness limit

从试样背面施压,测得压力棒刚接触试样到试样断裂时压力棒的行程距离。

4 分类

4.1 按吸水率分为:

瓷质板($E \leq 0.5\%$);

炻质板($0.5\% < E \leq 10\%$);